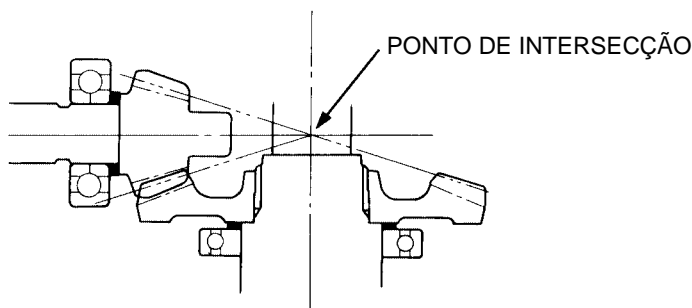


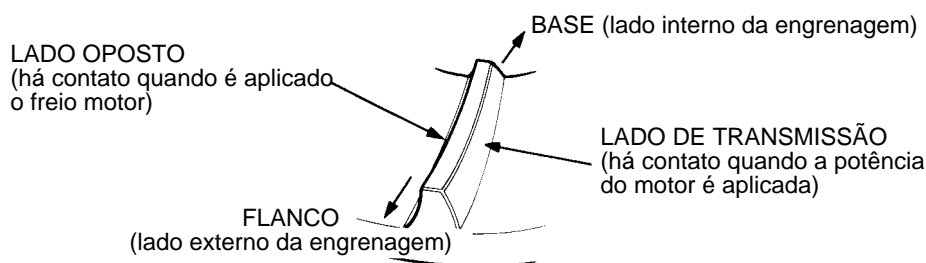
<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>15-1</b>	<b>ÁRVORE SECUNDÁRIA</b>	<b>15-2</b>
<b>DIAGNÓSTICO DE DEFEITOS</b>	<b>15-1</b>	<b>TRANSMISSÃO FINAL</b>	<b>15-5</b>
<b>DESCRIÇÃO DO SISTEMA</b>	<b>15-2</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

- Realize a inspeção da forma de contato e de folga entre os dentes das engrenagens e ajuste o calço sempre que trocar os rolamentos, as engrenagens ou a caixa de engrenagens. As linhas de extensão traçadas a partir da superfície de engate das engrenagens deverão se encontrar em um ponto de intersecção.



- Verifique a folga entre a coroa e o pino de trava da caixa de engrenagens da transmissão final. Ajuste-a se estiver fora da regulagem especificada.
- Substitua a árvore de transmissão final, a árvore secundária da caixa de engrenagens laterais, o pinhão e a coroa da caixa de transmissão final, como um conjunto.
- Proteja a caixa de engrenagens com um pano limpo ao prendê-la em uma morsa. Não aperte em excesso a caixa de engrenagens na morsa para não danificá-la.
- Ao apertar a contraporca com a chave para contraporca, o torque real é maior do que o da leitura feita no torquímetro. Consulte o manual do Modelo Específico sobre o torque exato. Não aperte excessivamente a contraporca.
- Descrição do dente da engrenagem.



## DIAGNÓSTICO DE DEFEITOS

### Ruído excessivo na transmissão final

- Coroa e flange acionado gastos ou danificados.
- Flange acionado ou cubo da roda danificado.
- Pinhão e/ou entalhes da junta do pinhão gastos ou danificados.
- Folga excessiva entre o pinhão e as coroas.
- Nível de óleo baixo.

### Ruído excessivo na engrenagem lateral

- Árvore secundária e engrenagens da árvore de transmissão final gastas ou danificadas.
- Rolamento da caixa de engrenagens laterais gasto ou danificado.
- Calço de ajuste incorreto.

### Excesso de folga na roda traseira

- Entalhes da árvore de transmissão gastos.
- Folga excessiva entre a coroa e o pinhão.
- Entalhes do flange acionado e da coroa gastos.
- Folga excessiva nos rolamentos da caixa de transmissão final.
- Entalhes da árvore de transmissão, da junta universal e/ou junta do pinhão gastos.
- Rolamento da junta universal, gasto ou com folga excessiva.

### Vazamento de óleo na caixa de engrenagens da transmissão final

- Orifício de respiro obstruído.
- Excesso de óleo.
- Retentor de óleo defeituoso.

## DESCRIÇÃO DO SISTEMA

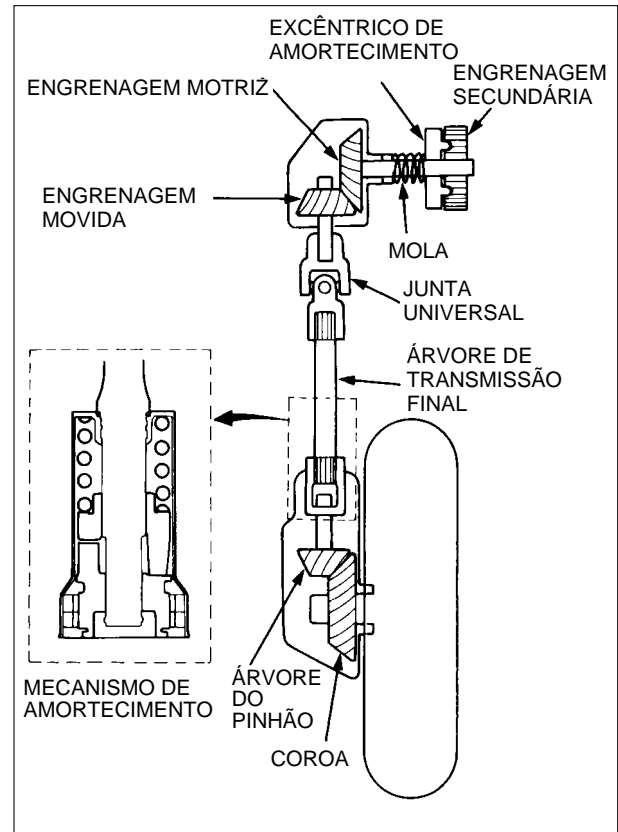
A potência do motor é transmitida para a roda traseira da seguinte maneira:

Árvore secundária (ou árvore motriz de saída) → árvore movida de saída → árvore de transmissão final → pinhão → coroa → roda traseira.

Para evitar a transmissão de potência do motor para a roda de maneira instável, é utilizado um mecanismo de amortecimento na linha de transmissão final. Este mecanismo absorve o impacto gerado durante a aceleração e desaceleração, proporcionando uma partida e uma parada suave.

O mecanismo de amortecimento é instalado na caixa de engrenagens da árvore secundária ou na árvore de transmissão final.

Diferentemente da corrente de transmissão, a única manutenção que este sistema necessita é uma troca periódica do óleo da caixa de engrenagem final.



## ÁRVORE SECUNDÁRIA

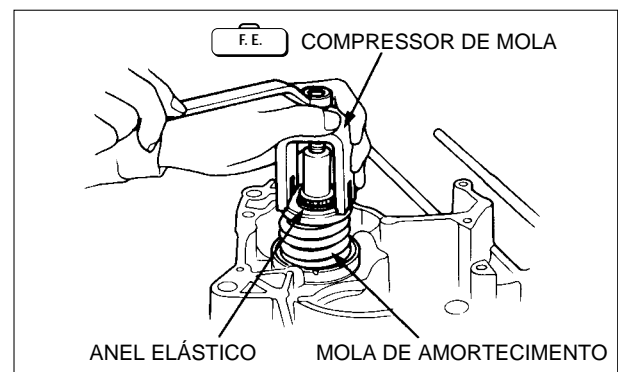
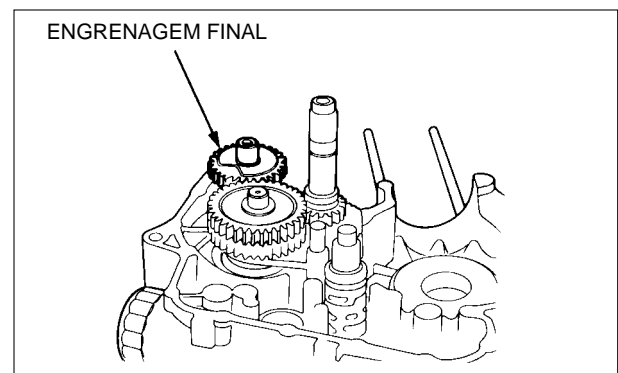
### REMOÇÃO

#### NOTA

- Quando a mola de amortecimento estiver instalada na árvore motriz de saída, remova a caixa de engrenagens laterais somente após a remoção da mola de amortecimento. Siga os procedimentos abaixo.
- Consulte o Manual do Modelo Específico sobre a remoção da árvore secundária.

Remova a engrenagem secundária e a bucha.

Comprima a mola utilizando o compressor de mola e remova o anel elástico. Remova o compressor de mola; retire o excêntrico de amortecimento e a mola.



**INSPEÇÃO**

Verifique se há danos ou desgaste excessivo na engrenagem e nos orifícios de engate da engrenagem. Substitua-a se for necessário.

Meça o diâmetro interno da engrenagem. Substitua-a se o desgaste exceder o limite de uso.

Verifique se a bucha está gasta ou danificada.

Meça o diâmetro interno e o diâmetro externo da bucha.

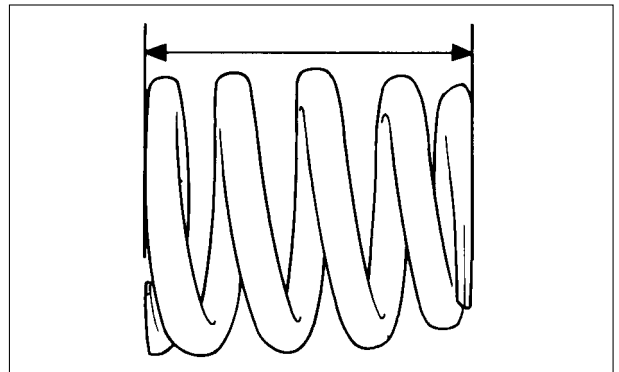
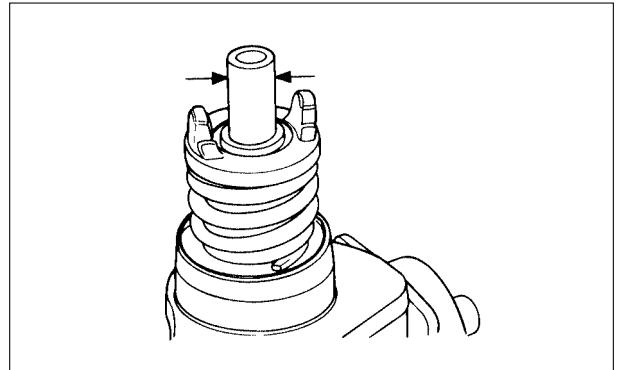
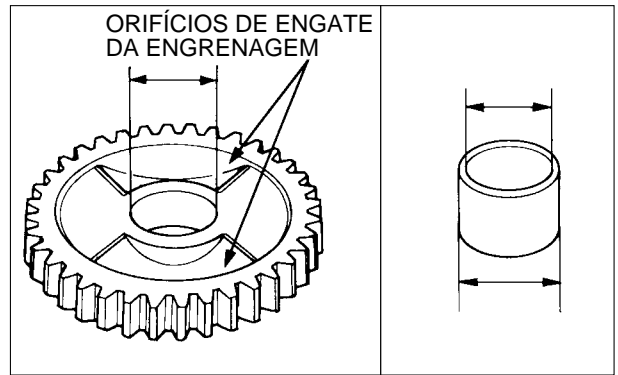
Substitua-a, se o desgaste exceder o limite de uso.

Calcule a folga entre a engrenagem e a bucha. Substitua-as se a folga exceder o limite de uso.

Meça o diâmetro externo da árvore motriz de saída na superfície de deslizamento. Troque a árvore se o desgaste exceder o limite de uso.

Calcule a folga entre a árvore motriz de saída e a bucha. Se a folga exceder o limite de uso, verifique se com uma bucha nova a folga estará dentro da tolerância. Se estiver dentro do limite de uso, substitua a bucha. Se, porém, a folga continuar excedendo o limite de uso, mesmo utilizando uma bucha nova, substitua a árvore motriz de saída.

Meça o comprimento livre da mola de amortecimento. Substitua a mola se o comprimento livre for menor do que o limite de uso.

**INSPEÇÃO DA FOLGA ENTRE OS DENTES**

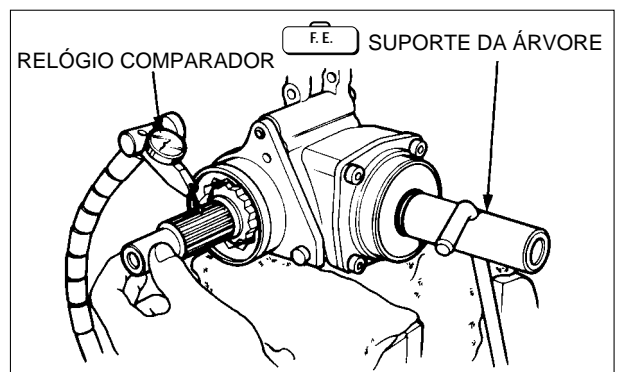
Prenda a caixa de engrenagens de saída em uma morsa, protegendo-a com um pano.

Instale um relógio comparador do tipo horizontal na árvore motriz de saída, como mostra a ilustração ao lado.

Fixe a árvore movida de saída com um suporte e gire a árvore motriz de saída manualmente.

Gire a árvore motriz de saída para a direita e para esquerda para medir a folga.

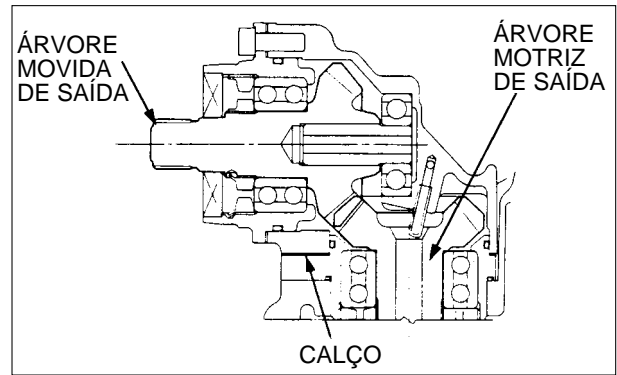
Remova o relógio comparador. Gire a árvore motriz de saída 120°, instale novamente o relógio comparador e meça a folga. Repita este procedimento mais uma vez. Compare a diferença entre as três medidas.



Se a diferença entre as três medidas ultrapassar o limite de uso, isto indica que o rolamento não está instalado corretamente. Inspeccione os rolamentos e substitua-os, se for necessário.

Se a folga for excessiva, troque o calço de ajuste da árvore motriz de saída por um calço com espessura menor.

Se a folga for muito pequena, troque o calço da árvore motriz de saída por um calço com espessura maior.



### INSPEÇÃO DA FORMA DE CONTATO DOS DENTES DA ENGRENAGEM

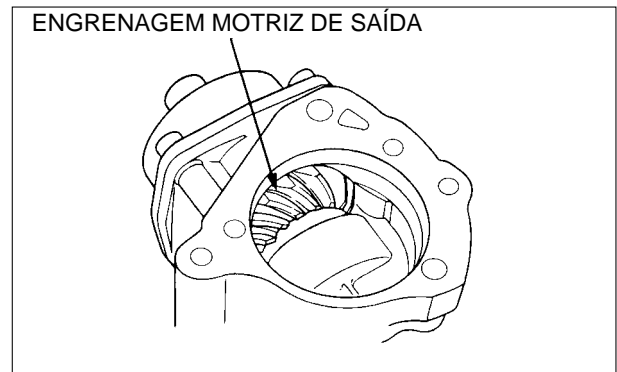
Remova a árvore motriz de saída da caixa de engrenagens laterais.

Aplique azul-da-Prússia nos dentes da engrenagem motriz de saída.

Instale a árvore motriz de saída e o calço.

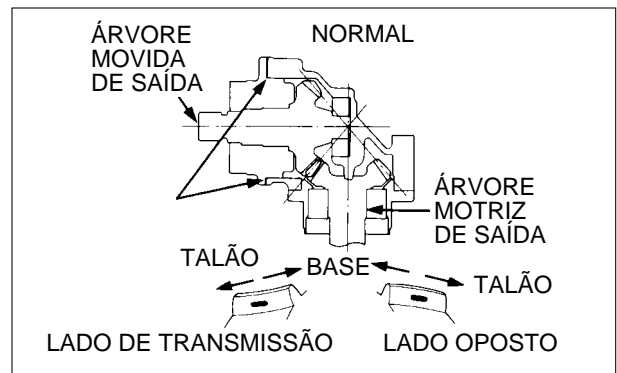
Gire a árvore motriz de saída várias vezes no sentido normal de rotação.

Remova a árvore e verifique a forma de contato dos dentes da engrenagem.

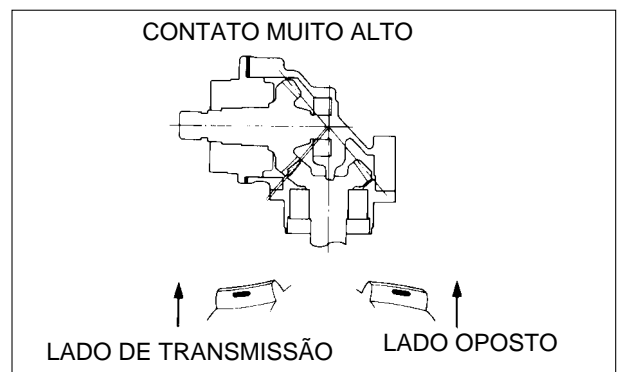


O contato está normal se o azul-da-Prússia transferir para o centro de cada dente deslocado levemente para a base.

Se a forma de contato não estiver correta, remova a árvore movida de saída e troque o calço de ajuste.

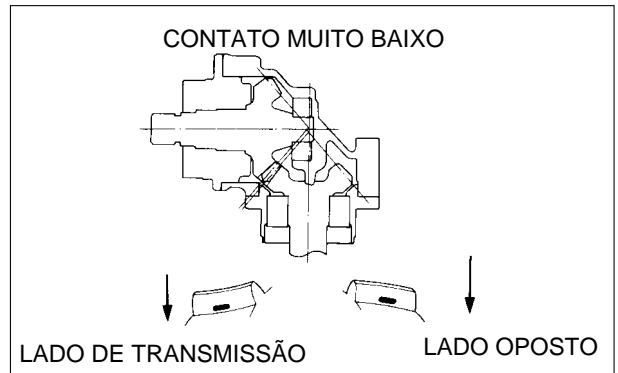


Instale um calço com espessura menor se a forma de contato estiver muito alta.



Substitua o calço de ajuste da árvore secundária por um calço mais espesso se o contato estiver muito baixo.

Consulte o Manual do Modelo Específico sobre a espessura do calço.

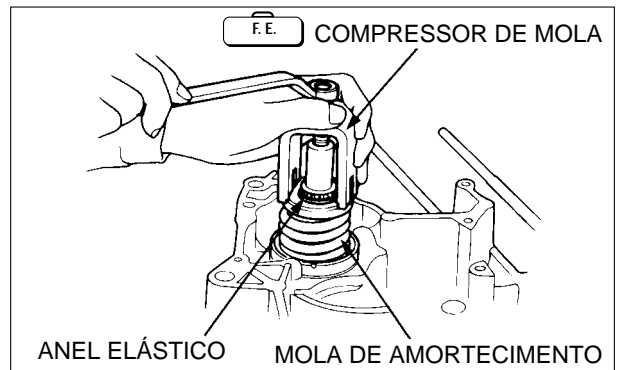


## INSTALAÇÃO

Consulte o Manual do Modelo Específico sobre a instalação da caixa de engrenagens laterais.

Se a árvore motriz de saída tiver a mola de amortecimento, instale-a de acordo com o procedimento abaixo.

Instale a mola de amortecimento e o excêntrico de amortecimento na árvore motriz de saída. Instale o compressor de mola de amortecimento e comprima a mola; em seguida instale o anel elástico firmemente.

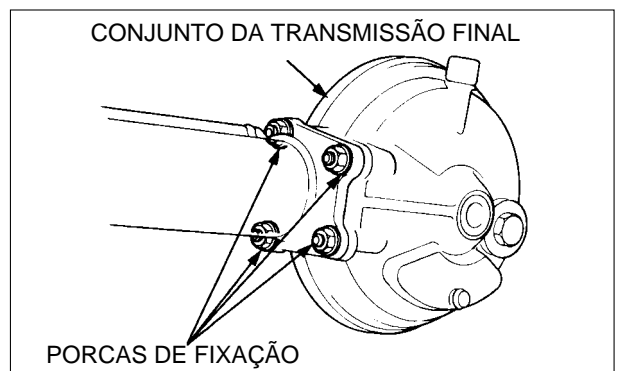


## TRANSMISSÃO FINAL

### REMOÇÃO

Drene o óleo da caixa de transmissão final e remova a roda traseira.

Remova as porcas de fixação e retire o conjunto de transmissão final.



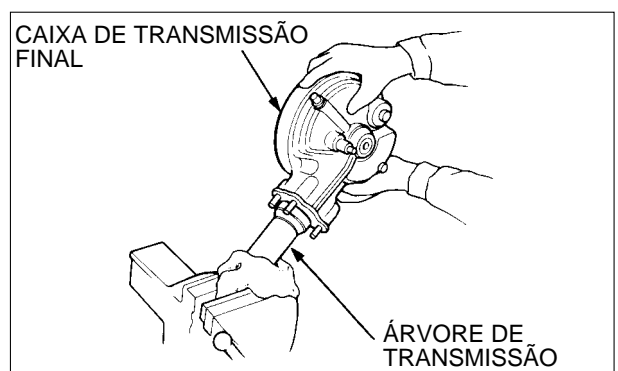
### REMOÇÃO DA ÁRVORE DE TRANSMISSÃO

#### Com amortecedor:

Prenda a árvore de transmissão final em uma morsa protegendo-a com um pano e separe a caixa de transmissão final da árvore de transmissão.

#### ATENÇÃO

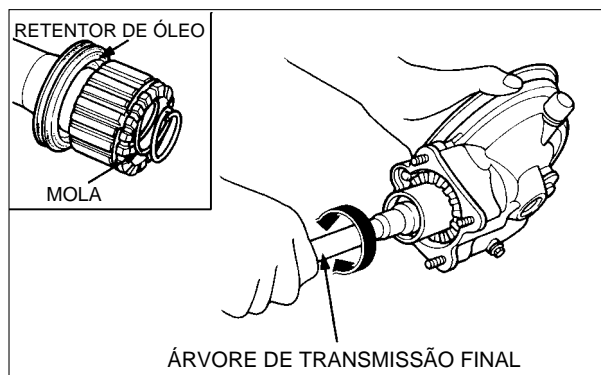
**Prender a região da carcaça do amortecedor do conjunto da árvore de transmissão final pode danificá-la.**



**Sem o amortecedor**

Separe a árvore de transmissão da caixa de transmissão final girando suavemente e puxando a árvore de transmissão.

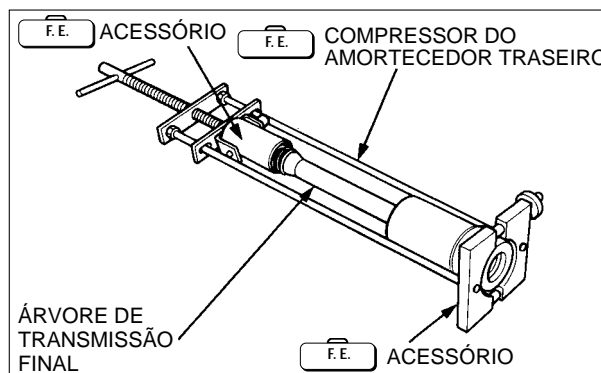
Remova a mola e o retentor de óleo.



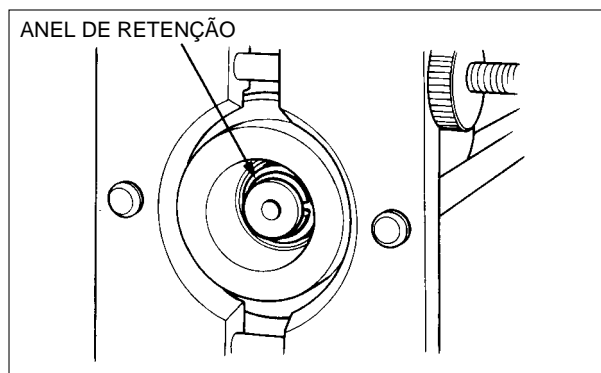
**DESMONTAGEM DA ÁRVORE DE TRANSMISSÃO/AMORTECEDOR**

Drene o óleo do amortecedor.

Instale a árvore de transmissão no compressor do amortecedor com os respectivos adaptadores.

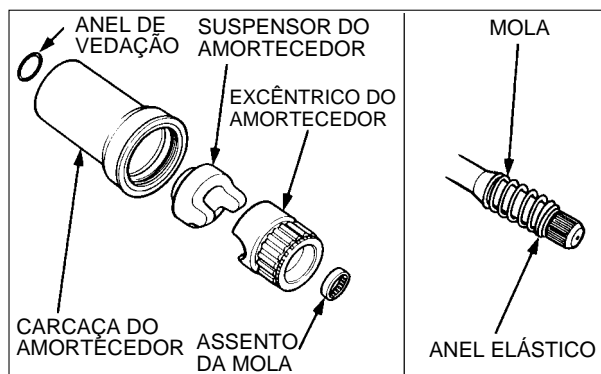


Comprima a mola do amortecedor e retire o anel de retenção. Retire a ferramenta.

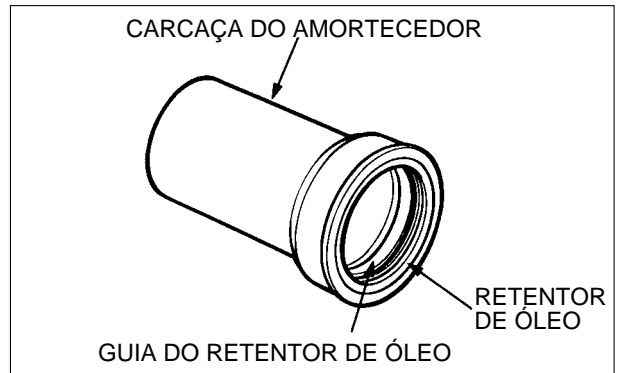


Remova as seguintes peças:

- assento da mola
- excêntrico do amortecedor
- suspensor do amortecedor
- carcaça do amortecedor
- anel de vedação
- anel elástico
- mola

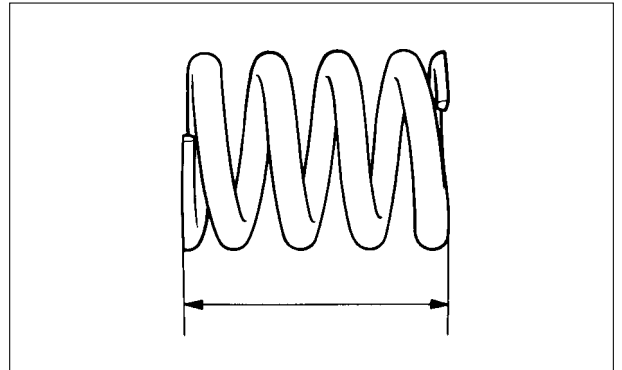


Remova o retentor de óleo, guia do retentor e a mola da carcaça do amortecedor.



### INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE TRANSMISSÃO FINAL

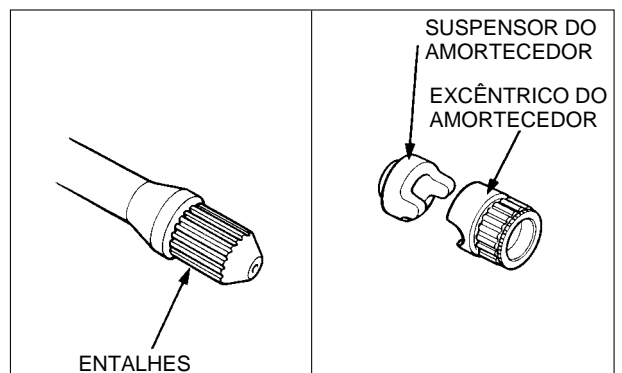
Meça o comprimento livre da mola do amortecedor. Substitua a mola se o comprimento estiver menor do que o limite de uso.



Verifique se há sinais de danos ou desgaste nos entalhes da árvore de transmissão. Troque-a se for necessário.

Se os entalhes estiverem danificados, verifique também os entalhes da junta universal.

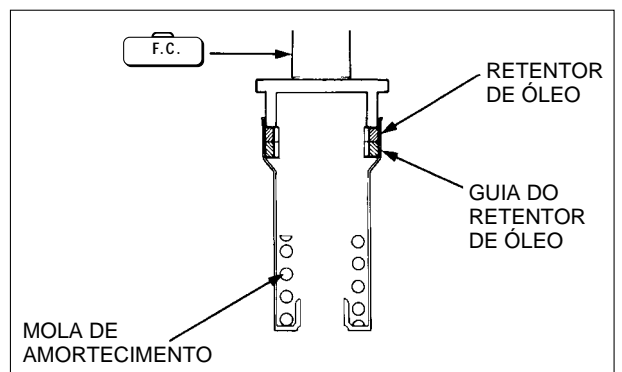
Verifique se há algum dano no excêntrico e no suspensor do amortecedor. Troque-os se for necessário.



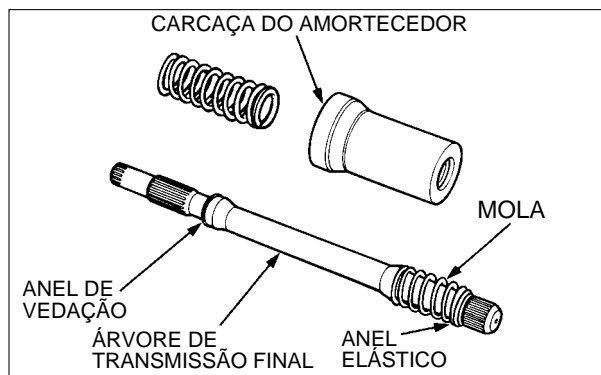
### MONTAGEM DA CAIXA DE AMORTECIMENTO

Instale a mola na carcaça do amortecedor.

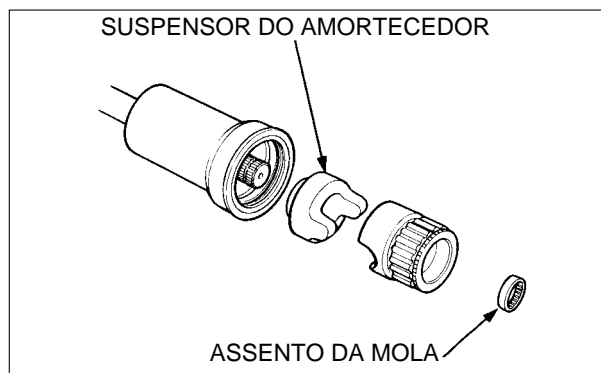
Instale a guia e um retentor de óleo novo com a ferramenta especial.



Instale o anel de vedação novo na árvore de transmissão final.  
Instale a mola e o anel elástico.  
Introduza a árvore de transmissão na carcaça do amortecedor.



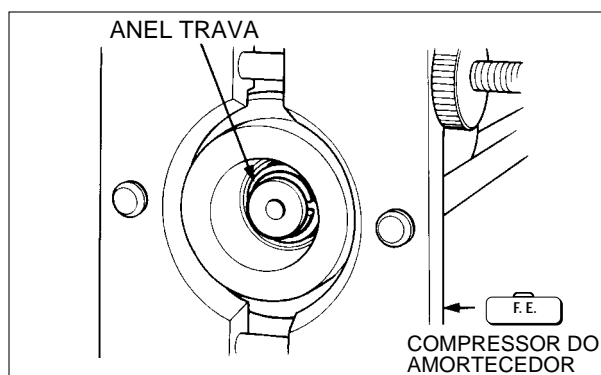
Instale o suspensor do amortecedor, o excêntrico do amortecedor e o assento da mola.



Instale a árvore de transmissão no compressor do amortecedor e comprima a mola.

Instale firmemente o anel de trava na ranhura da árvore de transmissão final.

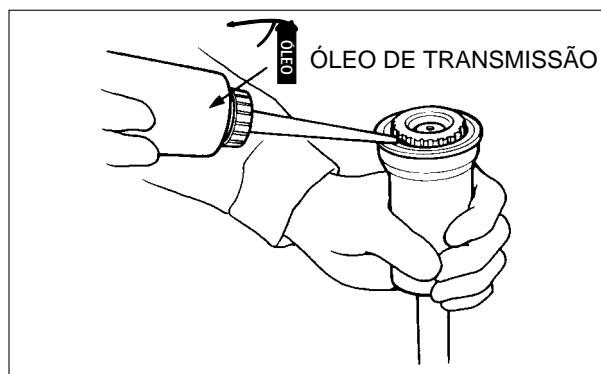
Remova as ferramentas.



### INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE TRANSMISSÃO FINAL

#### Com o amortecedor

Encha a carcaça do amortecedor com o óleo de transmissão recomendado na quantidade especificada.

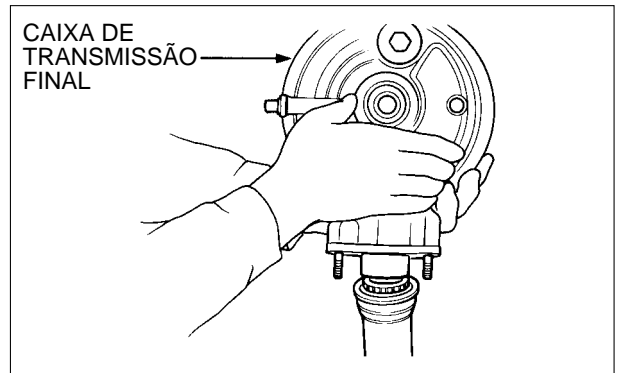


Mantenha a árvore de transmissão na posição vertical para evitar derramamento de óleo da carcaça do amortecedor.

Posicione cuidadosamente a caixa de transmissão final na árvore de transmissão.

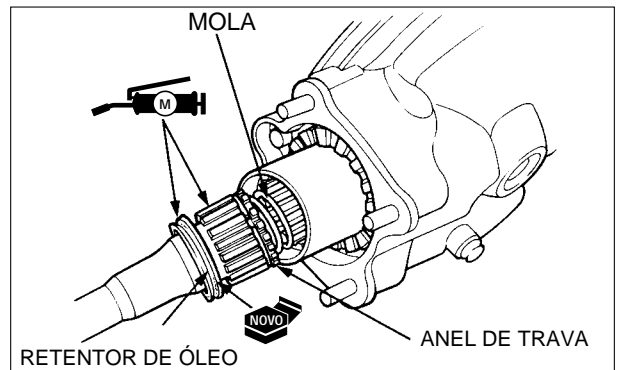
**ATENÇÃO**

**Evite danificar o retentor de óleo da carcaça do amortecedor durante a montagem.**



**Sem o amortecedor**

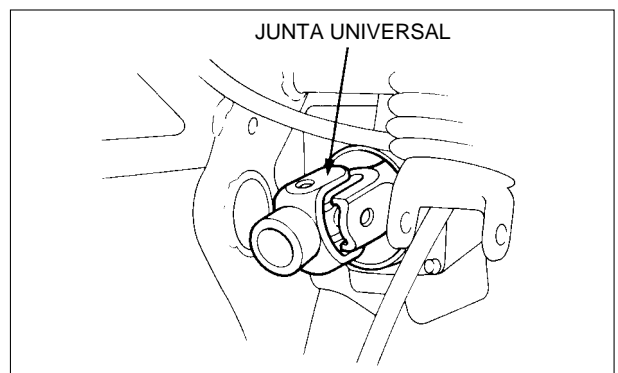
Instale o retentor de óleo novo, o anel de trava e a mola. Em seguida instale a árvore na caixa de transmissão final.



**VERIFICAÇÃO DA JUNTA UNIVERSAL**

Remova o braço oscilante (consulte o manual do Modelo Específico).

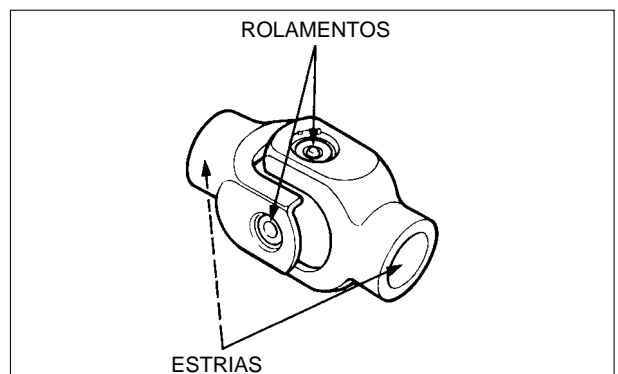
Remova a junta universal da árvore movida de saída.



Verifique se a junta universal se move suavemente sem travar nem apresentar ruído.

Verifique se as estrias estão gastas e substitua a junta universal se for necessário.

Instale a junta universal na árvore secundária e em seguida instale o braço oscilante.

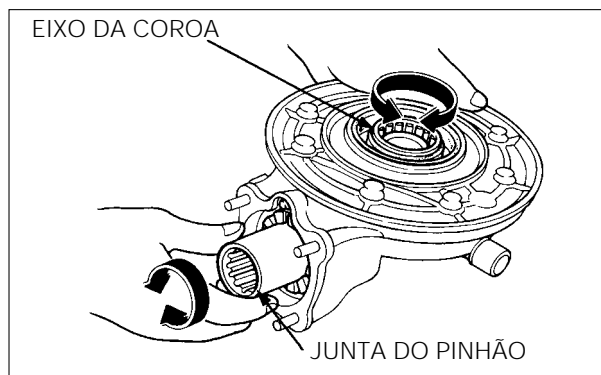


### INSPEÇÃO DA TRANSMISSÃO FINAL

Gire a junta do pinhão e verifique se a coroa gira suavemente e silenciosamente sem travar.

Se as engrenagens não girarem suavemente e silenciosamente, os rolamentos e/ou engrenagens talvez estejam danificados ou defeituosos.

Desmonte a caixa de transmissão final e inspecione os rolamentos e as engrenagens. Substitua-os se for necessário.

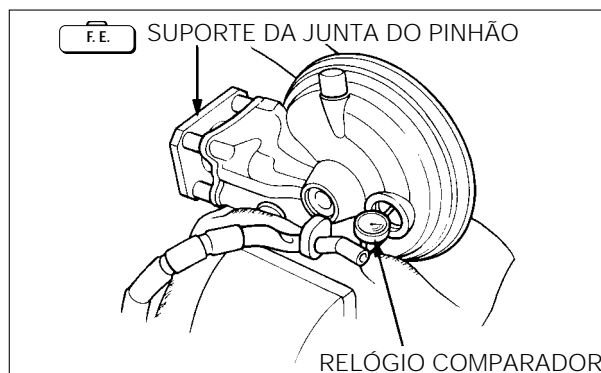


### INSPEÇÃO DA FOLGA ENTRE OS DENTES

Remova a tampa da caixa de transmissão final.

Instale o conjunto da transmissão final em uma morsa, protegendo-o com um pano macio.

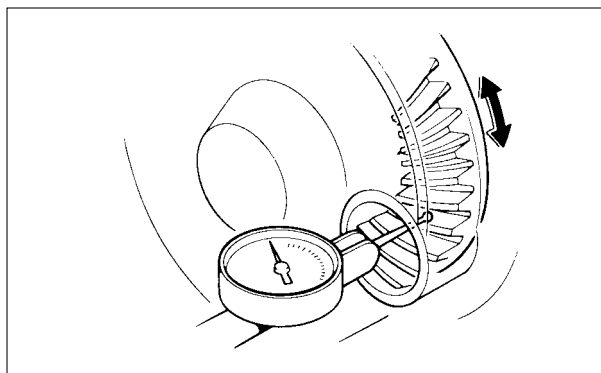
Instale o relógio comparador na coroa através do bocal de enchimento de óleo.



Fixe o pinhão com o suporte da junta do pinhão.

Gire a coroa nos dois sentidos para aferir a folga. Retire o relógio comparador. Gire a coroa 120°, reinstale o relógio comparador e meça a folga. Repita o procedimento mais uma vez.

Compare a diferença entre as três medições.

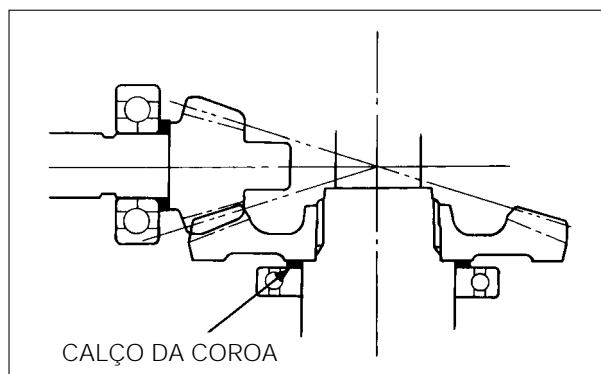


Se a diferença entre as três medições ultrapassar o limite de uso, o rolamento não está instalado corretamente.

Inspeccione os rolamentos e substitua-os se for necessário.

Se a folga for excessiva, troque o calço da coroa por outro com espessura maior.

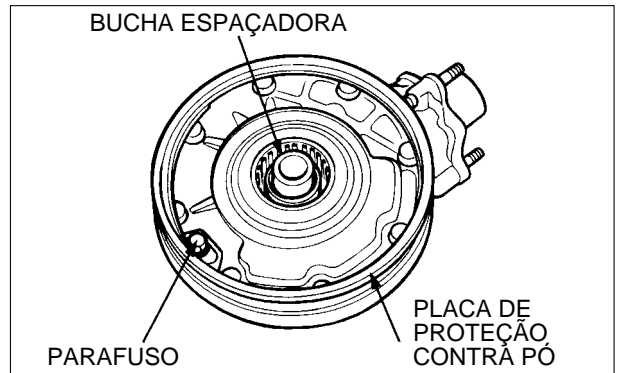
Se a folga for muito pequena, troque o calço da coroa por outro com espessura menor.



**REMOÇÃO DA COROA/SUBSTITUIÇÃO DO CALÇO**

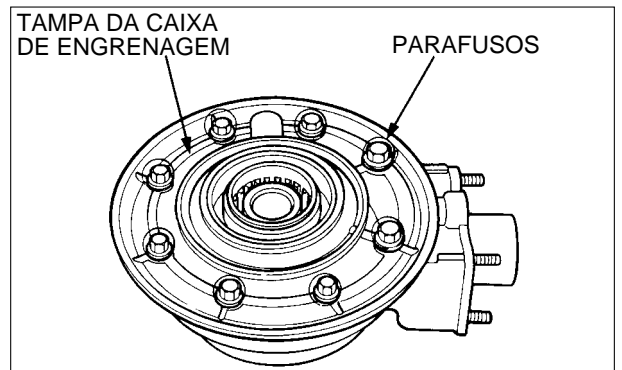
Remova a bucha espaçadora.

Remova o parafuso e a placa de proteção contra pó.



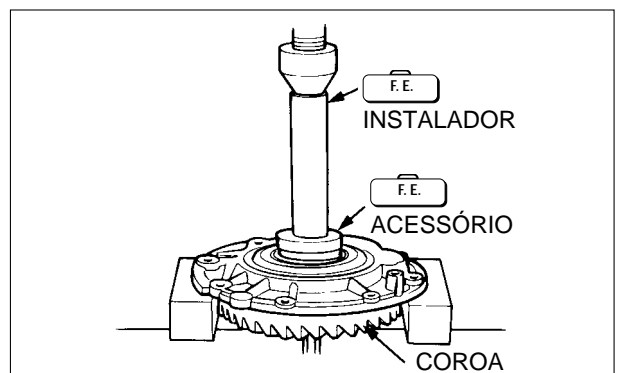
Desaperte os parafusos da tampa da caixa de transmissão na seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.

Retire a tampa da caixa de engrenagens.



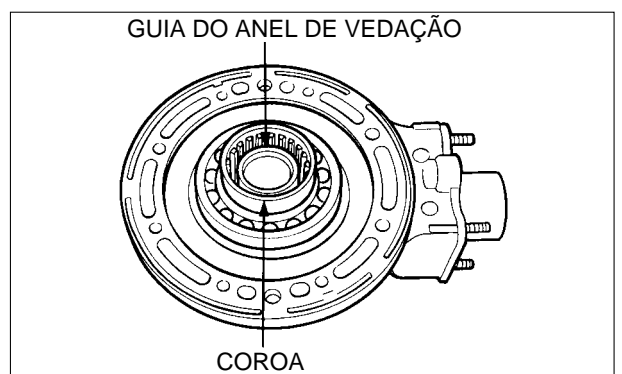
Se a coroa permanecer na tampa:

Apóie a tampa horizontalmente com a coroa voltada para baixo e pressione a coroa para fora, usando uma prensa hidráulica,



Remova a coroa da caixa de engrenagens.

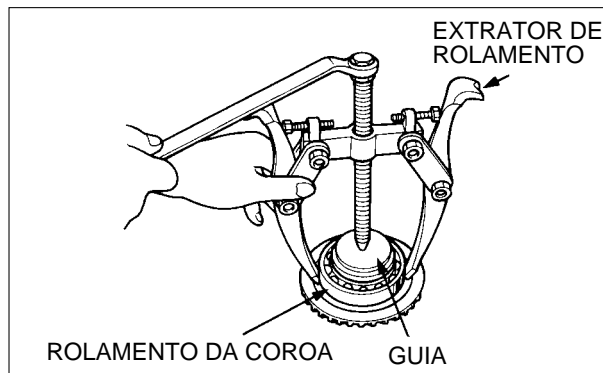
Retire a guia do anel de vedação batendo levemente pelo lado oposto.



Retire o rolamento da coroa com o extrator de rolamento.

**NOTA**

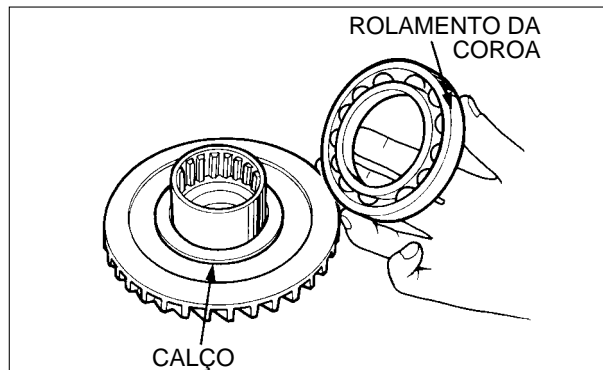
Pode não haver necessidade de substituir esse rolamento após a remoção. Entretanto, verifique se há folga excessiva no rolamento.



Substitua o calço de ajuste do rolamento.

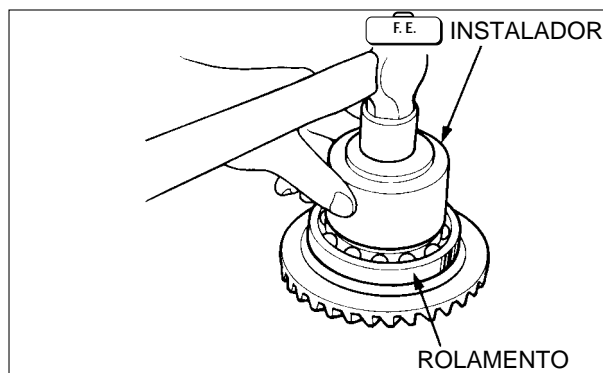
**NOTA**

Se o conjunto de engrenagens, rolamento e/ou caixa de engrenagens forem substituídos, instale um novo calço. (Consulte o manual do Modelo Específico sobre a espessura do calço.)



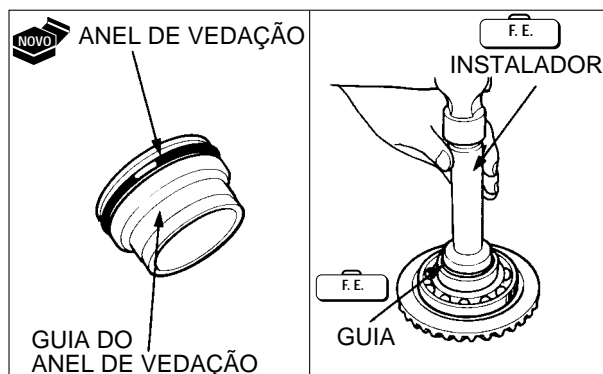
Coloque o rolamento na coroa.

Instale o rolamento.



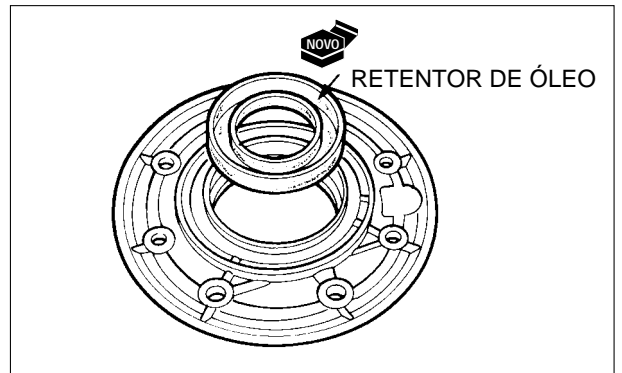
Instale um anel de vedação novo na guia.

Instale a guia do anel de vedação na coroa.



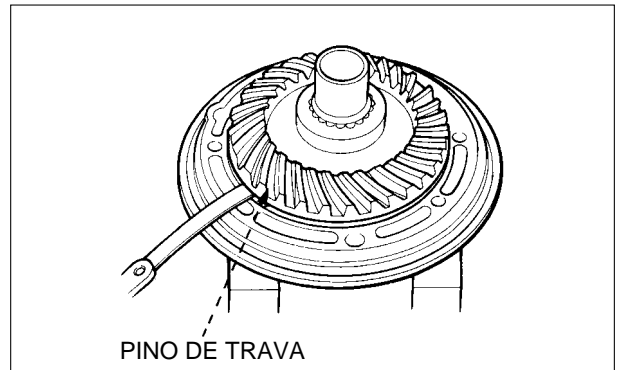
Remova o retentor de óleo e não o reutilize.

Instale um retentor de óleo novo.



Instale a coroa na tampa da caixa de engrenagens.

Meça a folga entre a coroa e o pino de retenção da coroa com um calibre de lâminas.



Remova a coroa.

Se a folga exceder o limite de uso, aqueça a tampa da caixa de engrenagens até aproximadamente 80°C (176°F) e retire o pino de retenção batendo levemente a tampa.

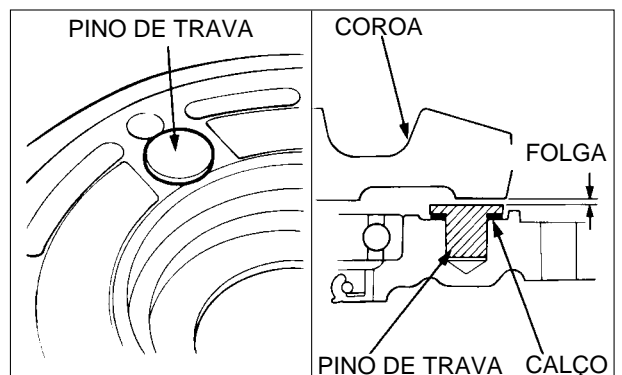
#### **⚠ CUIDADO**

**Para evitar queimaduras, use sempre luvas de proteção ao manusear a tampa da caixa de engrenagens aquecida.**

Aqueça a tampa da caixa de engrenagens uniformemente e lentamente para evitar o empenamento da mesma. Não aqueça as áreas individuais isoladamente.

#### **ATENÇÃO**

**Se a tampa não for aquecida corretamente pode empenar a caixa de engrenagens.**



Instale o calço do pino de retenção para obter a folga correta.

Instale o calço e coloque o pino de retenção na tampa da caixa de engrenagens.

Limpe todo material de vedação da superfície de contato da tampa e da caixa de engrenagens.

#### **NOTA**

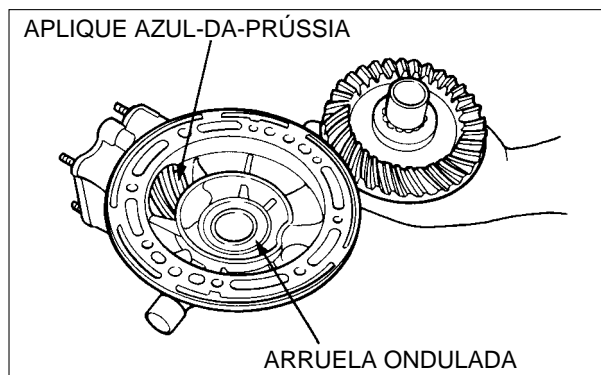
- Evite a entrada de pó ou outras sujeiras na caixa de engrenagens.
- Tome cuidado para não danificar as superfícies de contato.

Verifique a forma de contato dos dentes da engrenagem, após a substituição do calço da coroa. (Consulte a página 15-14).

## VERIFICAÇÃO DA FORMA DE CONTATO DOS DENTES DA ENGRENAGEM

Aplique uma pequena camada de azul-da-Prússia aos dentes do pinhão.

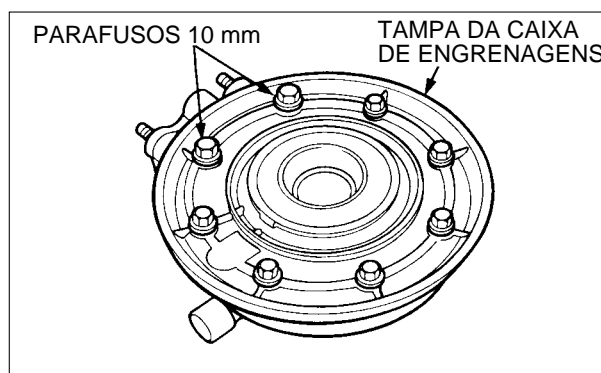
Instale a arruela ondulada e a coroa na caixa de engrenagem.



Remova a tampa do bocal de abastecimento de óleo da caixa de engrenagem final.

Gire a coroa várias vezes no sentido normal de rotação. Verifique a forma de contato dos dentes da engrenagem pelo bocal de abastecimento de óleo.

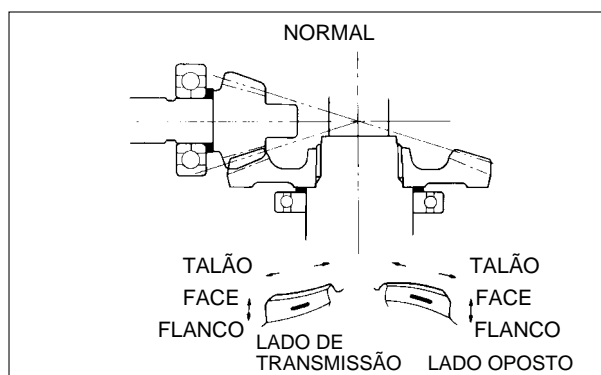
O contato está normal se o azul-da-Prússia for transferido ao centro de cada dente e levemente para o lado do flanco.



Aplique óleo de transmissão nas bordas do retentor de óleo e instale a tampa da caixa de engrenagem.

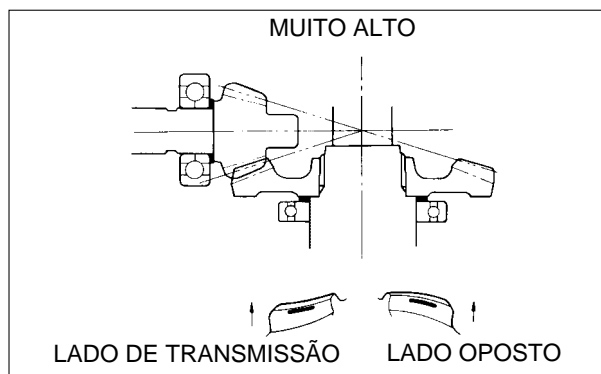
Aperte os parafusos da tampa em 2 ou 3 etapas até que a tampa toque uniformemente a caixa de engrenagens e, em seguida, aperte os parafusos de 8 mm até o torque especificado em sequência cruzada.

Aperte os parafusos de 10 mm até o torque especificado.

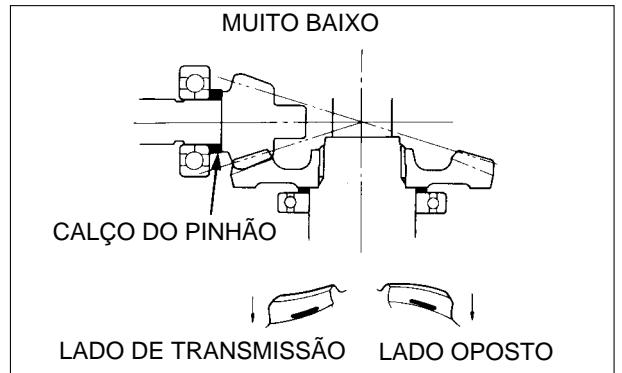


Se as formas de contato não estiverem corretas substitua o calço do pinhão.

Instale um calço do pinhão com espessura maior, se os contatos estiverem muito altos.



Troque o calço do pinhão por um calço com espessura menor se os contatos estiverem muito baixos.

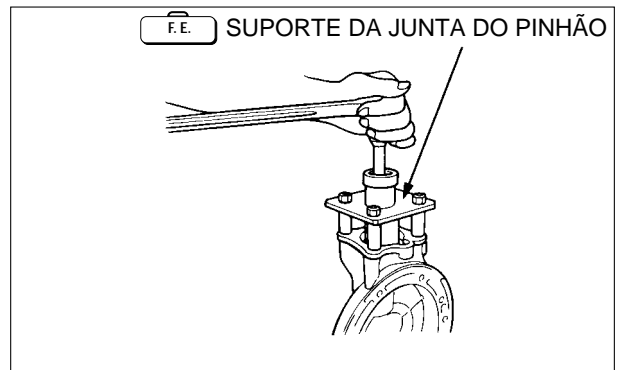


### REMOÇÃO DO PINHÃO/SUBSTITUIÇÃO DO CALÇO

Coloque a caixa de transmissão final em uma morsa protegendo-a com um pano.

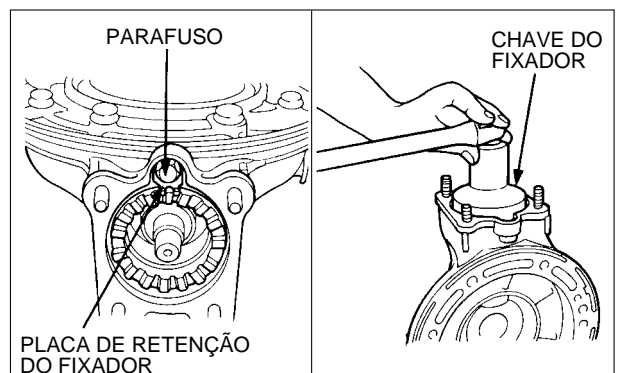
Instale o suporte da junta do pinhão e remova a porca do eixo do pinhão.

Retire a ferramenta e a junta do pinhão.

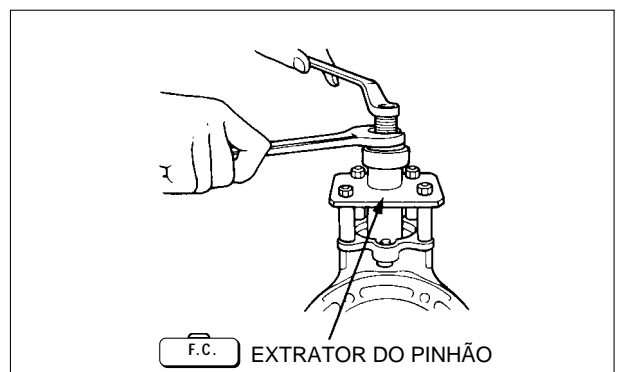


Retire o parafuso e a placa de retenção do fixador.

Retire o fixador do pinhão com a chave do fixador de pinhão.



Remova o conjunto do pinhão com o extrator.

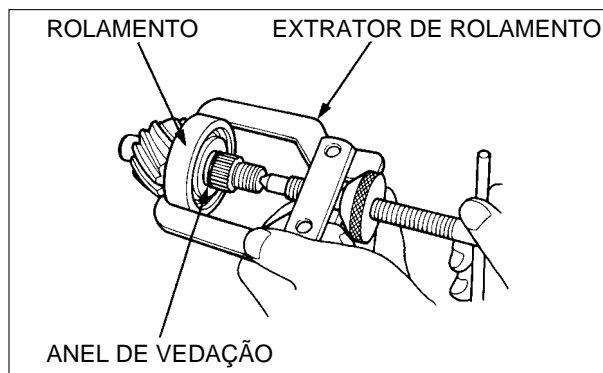


Remova o anel de vedação do eixo do pinhão.

Remova as pistas externa e interna do rolamento com o extrator de rolamento.

### NOTA

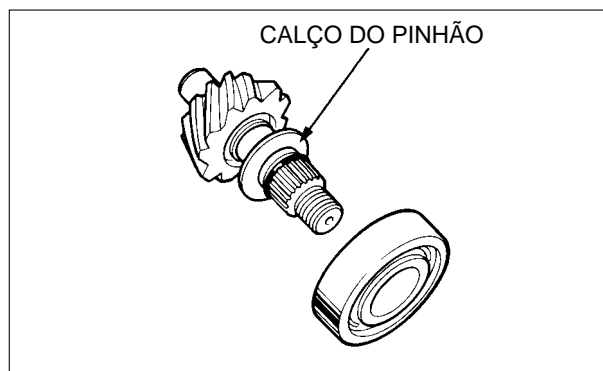
Pode não haver necessidade de trocar esse rolamento após a remoção. Entretanto, verifique se o rolamento tem folga excessiva após a remoção.



Troque o calço do pinhão.

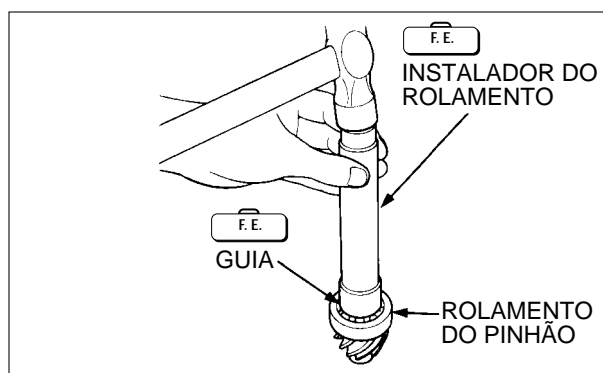
### NOTA

Se o conjunto de engrenagens, o rolamento do pinhão, a coroa e a caixa de engrenagens forem substituídos, o calço deve ser substituído. (Consulte o Manual do Modelo Específico sobre a espessura do calço).



Instale o rolamento na engrenagem do pinhão usando a ferramenta especial,

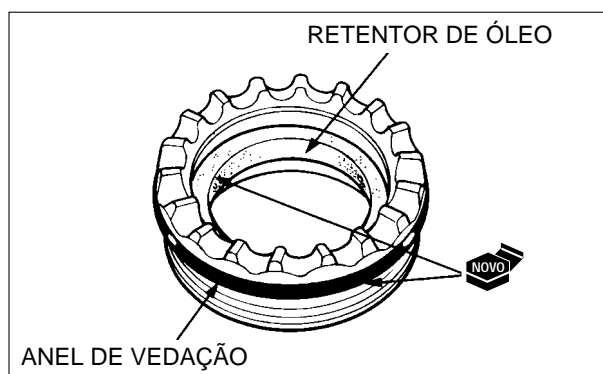
Aplique óleo de transmissão no anel de vedação novo e instale-o no pinhão.



Remova o anel de vedação e o retentor de óleo do fixador do rolamento e não os reutilize.

Instale um novo retentor de óleo no fixador do rolamento.

Lubrifique o anel de vedação novo com óleo de transmissão e instale-o no fixador do rolamento.

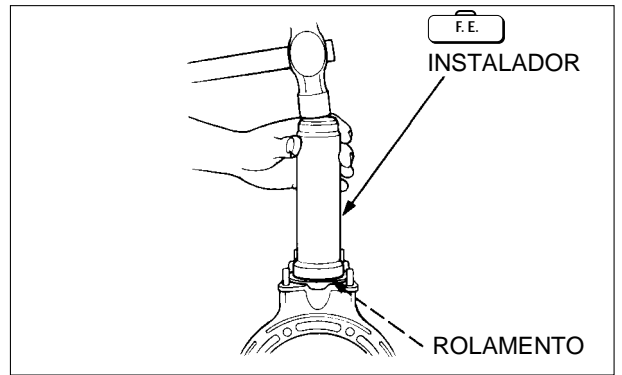


Fixe a caixa de engrenagens em uma morsa, protegendo-a com um pano.

Instale o conjunto do pinhão na caixa de engrenagens até que as roscas da caixa de engrenagens encaixem nas roscas do fixador do pinhão.

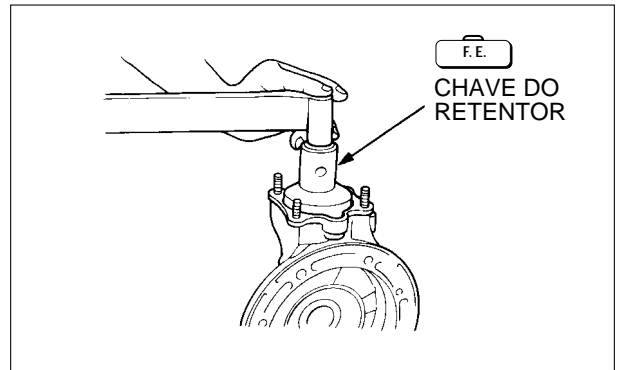
**ATENÇÃO**

**Tenha cuidado para não danificar a caixa durante a instalação do pinhão.**



Aplique óleo de transmissão no limitador do rolamento e nas bordas do retentor de óleo bem como nas roscas do fixador do pinhão.

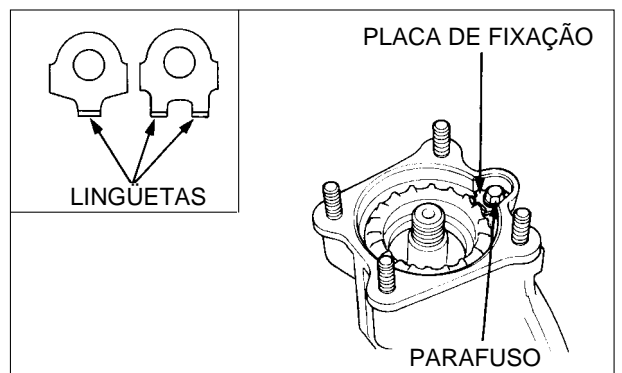
Rosqueie o fixador do pinhão para colocar o rolamento em posição correta, apertando-o de acordo com o torque especificado.



Instale a placa de retenção correta, dependendo da posição das ranhuras do fixador do pinhão em relação às lingüetas da placa de retenção, quando o fixador está apertado de acordo com seu torque especificado.

**NOTA**

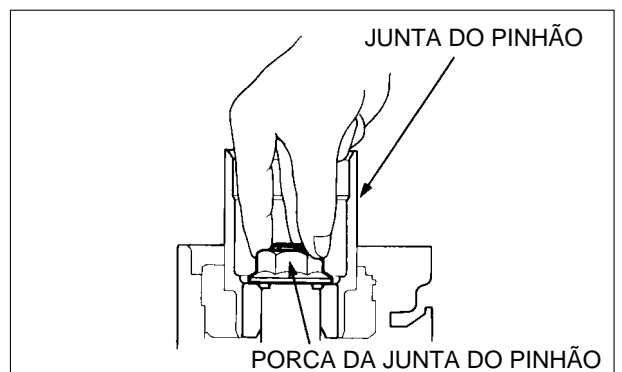
As placas de retenção podem ser de dois tipos, como mostra a ilustração.



Aperte o parafuso da placa de retenção de acordo com o torque especificado.

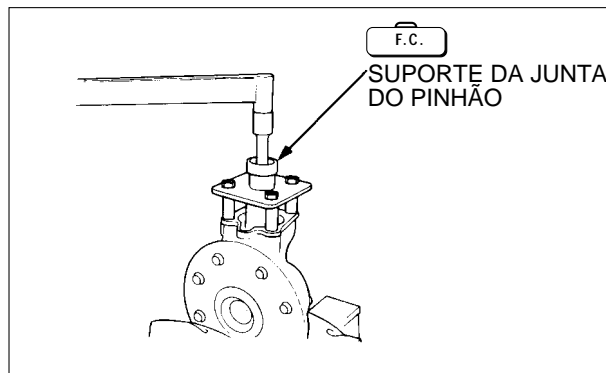
Aplique óleo de transmissão nas superfícies das bordas do retentor de óleo e instale a junta do pinhão.

Rosqueie a porca da junta do pinhão manualmente.



Fixe a junta do pinhão usando o suporte da junta do pinhão.

Aperte a porca da junta do pinhão de acordo com o torque especificado.



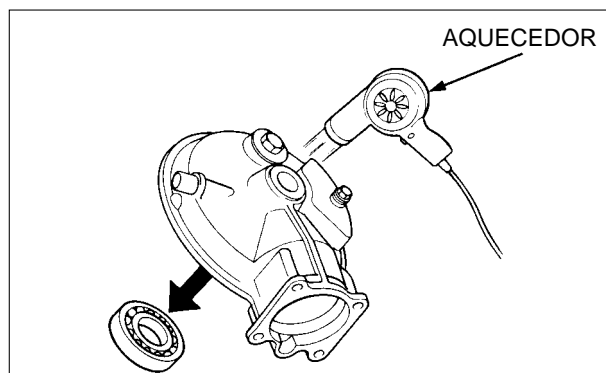
### SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO DA CAIXA DE ENGENHAGENS

Aqueça a caixa de engrenagens até 80°C (176°F) uniformemente usando um aquecedor industrial.

Para retirar o rolamento apóie a caixa de engrenagens com o rolamento em posição horizontal e bata levemente na caixa com um martelo de plástico.

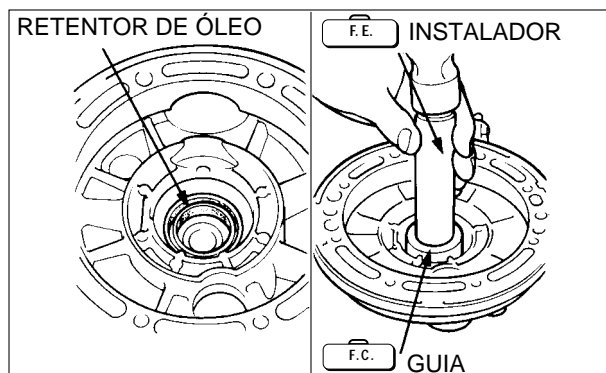
#### **⚠ CUIDADO**

**Para evitar queimaduras use sempre luva de proteção para manusear a caixa de engrenagens aquecida.**

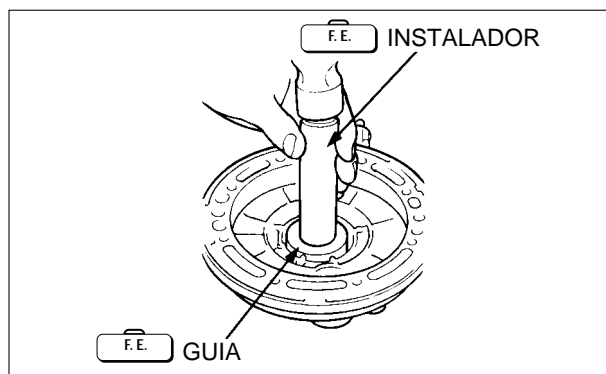


Remova o retentor de óleo.

Aplique óleo no retentor novo e instale-o na caixa de engrenagens.

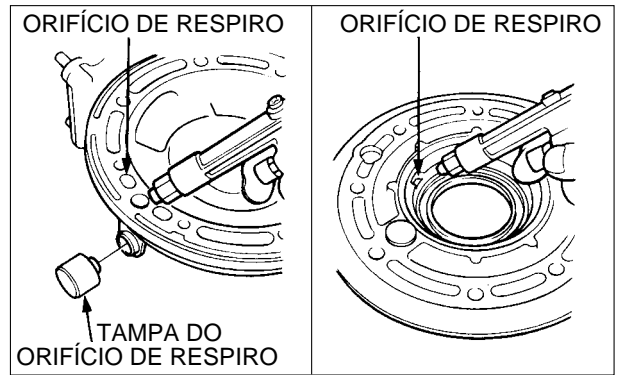


Instale o rolamento novo da coroa na caixa de engrenagens.



## LIMPEZA DO ORIFÍCIO DE RESPIRO

Retire a tampa do orifício de respiro e aplique um jato de ar comprimido no orifício.



## MONTAGEM/INSTALAÇÃO DA CAIXA DE ENGENHAGENS

Limpe todo material de vedação das superfícies de contato da caixa de engrenagens e da tampa.

### NOTA

- Evite a entrada de pó ou sujeira na caixa de engrenagens.
- Tome cuidado para não danificar as superfícies de contato.

Aplique líquido selante nas superfícies de contato da caixa de engrenagens e da tampa.

Instale a tampa da caixa de engrenagem.

Aperte os parafusos da tampa em 2 ou 3 etapas até que a tampa se assente uniformemente na caixa de engrenagens e, em seguida, aperte os parafusos de 8 mm de acordo com o torque especificado em seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.

Aperte os parafusos de 10 mm de acordo com o torque especificado.

Verifique se as engrenagens giram suavemente sem travar.

Instale a placa de proteção contra pó e aperte firmemente o parafuso de fixação. Instale a bucha espaçadora.

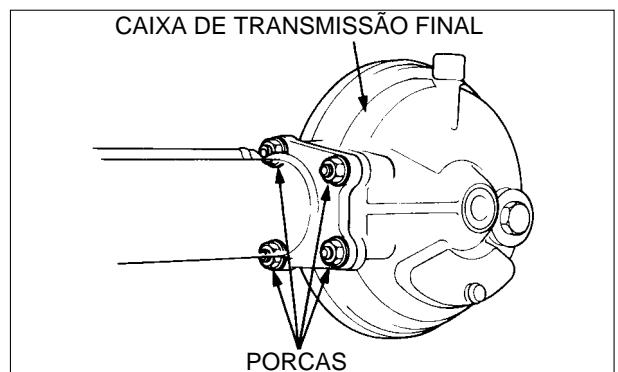
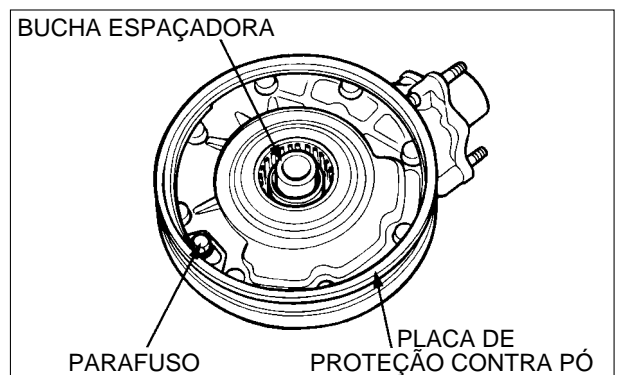
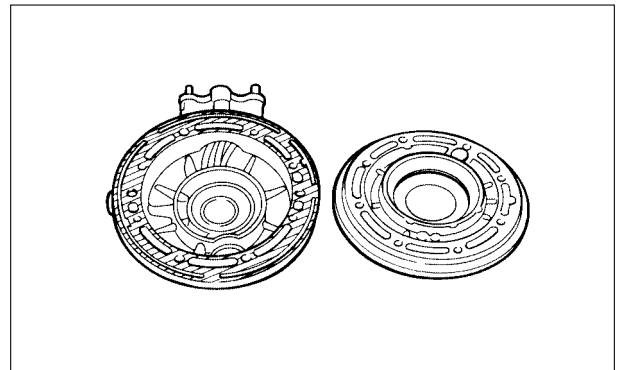
Instale a árvore de transmissão (ver página 15-8).

Aplique graxa de bissulfeto de molibdênio na árvore de transmissão.

Instale a árvore de transmissão na junta universal e fixe a caixa de engrenagens no braço oscilante com as porcas de fixação.

Depois de instalar a roda, aperte as porcas de fixação da caixa de engrenagens de acordo com o torque especificado.

Abasteça a caixa de transmissão final com óleo recomendado na quantidade especificada.





## COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

Este manual apresenta as teorias de funcionamento de vários sistemas comuns às motocicletas e motocicletas. Ele fornece também as informações básicas sobre diagnóstico de defeitos, inspeção e reparos dos componentes e sistemas encontrados nessas máquinas.

Consulte o Manual de Serviços do modelo específico para obter as informações específicas deste modelo que esteja manuseando (ex. especificações técnicas, valores de torque, ferramentas especiais, ajustes e reparos).

Capítulo 1 refere-se às informações gerais sobre toda a motocicleta, assim como precauções e cuidados para efetuar a manutenção e reparos.

Capítulos 2 a 15 referem-se às partes do motor e transmissão.

Capítulos 16 a 20 incluem todos os grupos de componentes que formam o chassi.

Capítulos 21 a 25 aplicam-se a todos os componentes e sistemas elétricos instalados nas motocicletas HONDA.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página de cada capítulo você encontrará um índice específico.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NA OCASIÃO EM QUE A IMPRESSÃO DO MANUAL FOI AUTORIZADA. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM AVISO PRÉVIO, NÃO INCORRENDO POR ISSO EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
**Departamento de Serviços Pós-Venda**  
**Setor de Publicações Técnicas**

## ÍNDICE GERAL

MOTOR	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	MANUTENÇÃO	2
	TESTE DO MOTOR	3
	LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	5
	SISTEMA DE ESCAPE	6
	SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÃO	7
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	8
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	9
	CILINDRO/PISTÃO	10
	EMBREAGEM	11
	SISTEMA DE TRANSMISSÃO POR CORREIA V-MATIC	12
	TRANSMISSÃO/SELETOR DE MARCHAS	13
	CARÇAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS	14
	TRANSMISSÃO FINAL/EIXO DE TRANSMISSÃO	15
CHASSIS	RODAS/PNEUS	16
	FREIOS	17
	SUSPENSÃO DIANTEIRA/SISTEMA DE DIREÇÃO	18
	SUSPENSÃO TRASEIRA	19
	CHASSI	20
SISTEMA ELÉTRICO	FUNDAMENTOS DE ELETRICIDADE	21
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	22
	SISTEMAS DE IGNIÇÃO	23
	PARTIDA ELÉTRICA/EMBREAGEM DE PARTIDA	24
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	25
	SUPLEMENTO	26